Poli PlatingFe

Polimento Químico para Ferro

1. Descrição:

Poli-Plating Fe é um polidor/ativador químico para ferro, oferecendo polimento, ativação e desbastamento do ferro. **Poli-Plating Fe** oferece um excelente tratamento final para peças de ferro. Também é indicado para o uso antes da eletrodeposição, fosfatização e oxidação preta, ou mesmo para posterior oleamento e estocagem.

Poli-Plating Fe é constituído de um único produto. Eventualmente utiliza-se peróxido de hidrogênio 130 volumes, e tensoativos, caso haja uma perda não prevista de alguns destes componentes durante o processo de polimento.

2. Condições Operacionais:

Poli Plating Fe	50 %/vol
Temperatura	20 a 35 ^{o}C
Tempo	2 segundos - 5 minutos.

Poli-Plating Fe pode ser aplicado tanto em cestas, como gancheiras, manualmente ou em instalações automáticas.

3. Instruções Operacionais:

1. Encher o tanque com 50% de volume de água.
2. Adicionar o volume calculado do **Poli Plating Fe.**
3. Imergir as peças no banho até que se obtenha a superfície desejada. Os tempos de imersão podem ir até 2 minutos normalmente, entretanto, tempos superiores a 2 minutos podem ser vantajosos em alguns casos.

4. Equipamentos:

Tanque: Ferro revestido com PVC ou polietileno. Deverão ser usados tambores de plásticos ou cestas e gancheiras em plástico ou revestido de plástico.

Exaustor: Recomendada.

5. Sequência Operacional

1. Desengraxante Químico **Plating DQE-141**
2. Lavagem Dupla Corrente
3. Decapagem – **Dicap Plating**
3. Secagem
4. **Poli Plating Fe**
5. Lavagem Dupla Corrente
6. Seguir com processo desejado (eletrodeposição, fosfatização, oxidação ou oleamento)

6.Manutenção/Controle

Quando os tempos de tratamentos para obtenção de uma superfície polida atingir valores inconvenientes, poderão ser feitas adições de 10 % a 20 % da quantidade inicial de **Poli-Plating Fe**. Quando essas adições não produzirem mais efeito, deve-se efetuar a substituição do banho.

Importante:

1. **Poli-Plating Fe** é de grande valia quando usado antes dos banhos de cádmio, zinco, cobre níquel ou outros metais. Recomenda-se o uso antes da fosfatização, oxidação preta ou outras operações de acabamento.

2. Uma limpeza cuidadosa antes da imersão em **Poli-Plating Fe** é essencial. **Poli-Plating Fe** não é desengraxante, nem decapante.

3. Uma lavagem cuidadosa antes do **Poli-Plating Fe** é fundamental para evitar o arraste de contaminantes que reduzem o tempo de vida útil do banho.

4. Uma lavagem posterior ao **Poli-Plating** Fe é de suma importância, embora possa haver um arraste para os banhos de acabamento, o que não trará problema algum.

5. Uma imersão de 2 minutos no **Poli-Plating Fe** removerá pequenas quantidades de ferro, isto não trará alteração nas medidas das peças.

6. Quando o **Poli-Plating Fe** for utilizado como acabamento final, as peças deverão estar protegidas contra uma subsequente corrosão. Isto poderá ser conseguido através de tratamento das peças com um inibidor de corrosão de natureza alcalina.

7. Quando o **Poli-Plating Fe** for usado sobre aços que contenham em sua composição mais que 0,20 % de carbono, haverá a formação de uma película escura sobre as peças, após o tratamento. Essa película poderá ser removida através de tratamento, usando um desengraxante alcalino ou uma solução que contenha 120 g/l de Cianeto de Sódio.

7. Especificação do Produto:

Produto..... Poli Plating Fe
Aspecto..... Líquido Incolor
Densidade 25 °C..... 1,150 g/cm^3 – 1,250 g/cm^3
pH a 25°C..... Não Aplicável

8. Informações de Segurança:

Poli Plating Fe é produto de caráter oxidante corrosivo. Recomendável tomar as devidas precauções utilizando os EPI's adequados: óculos, luvas, máscara, botas de borracha ou PVC e vestimentas adequadas.

A **Galtron Química** recomenda que a empresa / operador leiam as Fichas de Segurança para cuidados apropriados de saúde e segurança prévios ao uso.

As Fichas de Seguranças (FDS) estão disponíveis pela **Galtron Química.**

9. Tratamento de Efluentes:

É recomendado que o tratamento de água e efluentes esteja em conformidade com os requerimentos das autoridades locais. Para isto, antes de aplicar qualquer recomendação ou sugestão da **Galtron Química** para tratamento de efluentes, deve-se verificar Legislação Vigente local para o descarte da solução.

Não reutilize embalagens vazias. Estas podem conter restos do produto e devem ser mantidas fechadas e encaminhadas para descarte apropriado.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, ema vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.

Identificação:	Elaborado:	Aprovado:	Data:	Revisão:
BPL05	SRS	CS	11.09.01	00 - Inicial
			30.01.25	01- Formatação - AD