Ativador Plating Alloy

Decapante e Ativador Multimetais

1. Descrição:

Ativador Plating Alloy é um produto granular utilizado para substituir o Ácido Fluorídrico líquido, incorporando as vantagens do ácido fluorídrico e eliminando os riscos consequentes do manuseio de materiais corrosivos.

Ativador Plating Alloy sendo uma combinação de fluoretos granulados de alta pureza, substitui o uso dos perigos do ácido fluorídrico concentrado, geralmente utilizado na decapagem para acabamentos metálicos. Um quilo de **Ativador Plating Alloy** equivale aproximadamente a 1,4 l do Ácido Fluorídrico a 52 % ou 1,0 l desse ácido a 70 %.

2. Condições Operacionais:

Ativador Plating Alloy é usado em ciclos de decapagens e prepara ema série de metais para acabamento galvânico, ou tratamento final de alumínio, aços, cobre e suas ligas, magnésio, titânio e alguns aços inoxidável.

2.1 Alumínio: usado na decapagem, remoção de incrustações e limpeza de peças de alumínio usinadas ou fundidas de qualquer tipo, antes da anodização ou eletrodeposição

2.1.1. *Limpeza com ligeira decapagem:*

Ácido Nítrico 36 Be	50 % em volume
Ativador Plating Alloy	15-30 g/l
Temperatura	18-32 ^{o}C

2.1.2. *Remoção de crostas leves, limpeza e decapagem:*

Ácido Nítrico 36 Be	75 % em volume
Ativador Plating Alloy	60-120 g/l
Temperatura	18-32 ^{o}C

2.1.3. Remoção de crostas pesadas e decapagem:

Água	1 parte
Ácido Nítrico 36 Be	2 partes em volume
Ativador Plating Alloy	60-120 g/l
Ácido Sulfúrico 66 Bé	1 parte
Temperatura	18-32 ^{o}C

2.2 Ferro Fundido: são excelentes ativadores para ferro fundido

Ácido Muriático	10,0 % em volume
Ativador Plating Alloy	30-50 g/l
Temperatura	21-25 ^{o}C

Galtron Química Indústria e Comércio Ltda
Cnpj: 01.437.603/0001-18
Insc. Estadual: 244.591.140-110

(19) 3765-9100
galtron@galtron.com.br
www.galtron.com.br

Rua Barra do Turvo, 56
Parque São Paulo
13052-474 - Campinas - SP

2.3 Aços, Cobre e suas ligas: pode ser adicionado aos Ácidos Sulfúrico e Clorídrico nas ativações antes da eletrodeposição. **Ativador Plating Alloy** dissolve os filmes coloidais de silicatos deixados pelos desengraxantes, ativa a superfície metálica e reduz o tempo de decapagem pela dissolução de filmes inertes.

Ativador Plating Alloy	7,5 – 15,0 g/l
Temperatura	21-25 ^{o}C

2.4 Magnésio: Ativador Plating Alloy é excelente para decapagem de ligas de magnésio antes da cromatização ou outro tratamento químico.

Ativador Plating Alloy	15-30 g/l
Ácido Sulfúrico 66 Bé	2,0 - 10,0 % em volume
Temperatura	21-25 ^{o}C

2.5 Titânio: Ativador Plating Alloy propicia excelentes resultados na decapagem ou abrilhantamento.

2.5.1 Decapagem

Ácido Sulfúrico 66 Bé	10,0 % em volume
Ativador Plating Alloy	15-30 g/l
Temperatura	21-25 ^{o}C

2.5.2 Abrilhantamento

Ácido Nítrico 36 Bé	10,0 % em volume
Ativador Plating Alloy	15-30 g/l
Temperatura	21-25 ^{o}C

2.6. Aço Inox: Ativador Plating Alloy são excelentes decapantes para aço inoxidável da série 300 e 400

Ácido Nítrico 36 Bé	25,0 % em volume
Ativador Plating Alloy	60-120 g/l
Temperatura	21-25 ^{o}C

Quando o material apresentar crostas grossas de oxidação, tais como: fundidos especiais, adicionar 10 %/vol de ácido sulfúrico na mistura indicada acima.

3. Instruções Operacionais:

Ativador Plating Alloy é solúvel em água nas concentrações indicadas acima. Dissolva e prepare os banhos na ordem indicada, adicionando sempre a água antes.

Se o sal for dissolvido em ácido concentrado, pode ser necessária uma pequena adição de água para garantir a dissolução completa. O sal não gera calor durante sua dissolução.

4. Equipamentos:

Tanque: Ferro revestido com PVC ou polietileno. **Ativador Plating Alloy** ataca vidros, cerâmicas, fibras de vidro e chumbo, e os ácidos fortemente oxidantes como o nítrico atacam o revestimento de borracha. Porém o revestimento de borracha pode ser usado quando não se trabalha com ácidos oxidantes, ou seja, quando se trabalha com ácido clorídrico ou sulfúrico

Exaustão: Recomendada

5. Especificação do Produto:

Produto.....	Ativador Plating Alloy
Aspecto.....	Pó Branco
Densidade 25 °C.....	Não Aplicável
pH a 25°C.....	Não Aplicável

6. Informações de Segurança:

Ativador Plating Alloy e suas águas de lavagens tem caráter ácido. Recomendável tomar as devidas precauções com a utilização dos EPI's adequados como óculos, luvas, máscara, botas de borracha, avental de PVC a e vestimentas adequadas.

A **Galtron Química** recomenda que a empresa / operador leiam as Fichas de Segurança para cuidados apropriados de saúde e segurança prévios ao uso.

As Ficha de Seguranças (FDS) estão disponíveis pela **Galtron Química.**

7. Tratamento de Efluentes:

É recomendado que o tratamento de água e efluentes esteja em conformidade com os requerimentos das autoridades locais. Para isto, antes de aplicar qualquer recomendação ou sugestão da **Galtron Química** para tratamento de efluentes, deve-se verificar Legislação Vigente local para o descarte da solução.

Não reutilize embalagens vazias. Estas podem conter restos do produto e devem ser mantidas fechadas e encaminhadas para descarte apropriado.

As informações contidas neste Boletim Técnico são baseadas em nossa tecnologia e How-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.

Identificação:	Elaborado:	Aprovado:	Data:	Revisão:
BPT16	SRS	CS	17.07.98	00 - Inicial
			20.05.24	01- Formatação e Atualização Tecnica - AD