Plating Stripper FN Especial

Desplacante Tinta – Base Solvente Clorado

1. *Descrição:*

Plating Stripper FN Especial é um desplacante de tintas, a base de solvente clorado, formulado para dissolução de camadas de tinta epóxy e esmaltes de metais base: ferro, aço, cobre e suas ligas e alumínio.

2. *Condições Operacionais:*

Plating Stripper FN Especial	pronto para uso
Temperatura	21- 25^{o}C
Tempo (*)	5 – 60 minutos

Observações Importantes:

(*) O tempo de remoção depende do tipo da tinta. O tempo de remoção poderá ser diminuído se a tinta for seccionada até a base metálica, devendo cuidar para que as peças não sejam danificadas. Uma leve agitação das peças contribuirá também para na redução do tempo.

3. *Instruções Operacionais:*

a. Plating Stripper FN Especial, é fornecido pronto para uso e é **imiscível em água**, deverá operar com uma pequena camada de água em sua superfície para evitar perda por arraste e evaporação. Recomenda-se usar selo d´água de cerca de 10 cm do volume.

b. Remover o resíduo de tinta que fica no fundo do tanque, pois a tinta dissolvida com o tempo dissolve, reduzindo o tempo de vida útil do **Plating Stripper FN Especial.**

c. As peças devem estar isentas de contaminações de óleos pesados e graxas, que presente contaminam o banho reduzindo assim sua eficiência.

d. O tanque deverá ser coberto quando não estiver em uso, para evitar evaporação.

4. *Equipamentos:*

Tanque: Aço inox ou cerâmica, provido de tampa. **Não utilizar tanques de borracha sintéticas ou plásticas, pois ocorrerá o ataque.**

Exaustão: Necessário, a coifa do exaustor deverá estar no mínimo a 10 cm da solução

5. C*ontrole e Manutenção:*

O nível da solução deverá ser mantido com **Plating Stripper FN Especial** novo. Verificar periodicamente a camada de água, pois o excesso reduz a eficiência de remoção da tinta.

Mantenha o tanque do **Plating Stripper FN Especial** coberto, quando não estiver em uso; manter em local fresco e arejado, longe de tanques aquecidos, estufas ou aquecedores.

Não aquecer o **Plating Stripper FN Especial**, devido ao **baixo ponto de ebulição** (35 – 36^{o}C).

6. Especificação do Produto

Produto	Plating Stripper FN Especial
Aspecto.....	Líquido Incolor
Densidade 25 ^{o}C ...	1,050 g/cm^{3} (mínimo)
pH a 25^{o}C.....	Não Aplicável

7. Informações de Segurança:

Plating Stripper FN Especial é um produto de caráter ácido e possui solventes clorados. Recomendável tomar as devidas precauções com a utilização dos EPC´s e EPI's adequados como óculos, luvas, botas de borracha, máscara, avental de PVC e vestimentas adequadas.

A **Galtron Química** recomenda que a empresa / operador leiam as Fichas de Segurança para cuidados apropriados de saúde e segurança prévios ao uso.

As Ficha de Seguranças (FDS) estão disponíveis pela **Galtron Química.**

8*. Tratamento dos Efluentes:*

Este produto não deverá ser descartado, somente filtrado quando houver saturação e reposto ao nível de trabalho.

É recomendado que o tratamento de água e efluentes esteja em conformidade com os requerimentos das autoridades locais. Para isto, antes de aplicar qualquer recomendação ou sugestão da **Galtron Química para** tratamento de efluentes, deve-se verificar Legislação Vigente local para o descarte da solução.

Não reutilize embalagens vazias. Estas podem conter restos do produto e devem ser mantidas fechadas e encaminhadas para descarte apropriado.

As informações contidas neste Boletim Técnico são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidos as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e especifica a necessidade de cada Cliente.

Identificação:	**Elaborado:**	**Aprovado:**	**Data:**	**Revisão:**
BDT06	SRS	CS	22.01.17	00 - Inicial
			06.05.24	01- Atualização Tecnica e Formatação - AD
			03.05.25	02 – Aprimoramento de Formulação