Plating Fumê

Banho Níquel Fume Cianídrico

1. *Descrição:*

Plating Fumê é uma solução pronta para uso, **alcalina cianídrica**, usada para a coloração eletrolítica de peças em ferro, cobre e ligas, zamak e níquel, oferecendo acabamentos de coloração fumê. A nobreza e a beleza da cor obtida recomendam a sua aplicação nos mais variados ramos da indústria, sempre que se queiram obter acabamentos com realce para o produto fabricado.

2. *Condições Operacionais:*

Plating Fumê	Pronto para uso
Temperatura	25 a 30 ^{o}C
Densidade a 25 ^{o}C	4 - 7 Bé
pH	9 - 10
Voltagem	1,5 - 3 Volts
Densidade de Corrente	0,05 a 0,25 Amp/dm^2
Relação anodo/catodo	0,5 a 1:1 em relação a área catódica
Tempo de deposição (*)	5 a 10 minutos

Observação: (*) Tempos de deposição mais curtos proporcionam tonalidades variadas.
Brilho: O brilho obtido é proveniente da base processada.

3. *Equipamento:*

Tanques: Ferro, revestido com PVC ou em Polietileno ou Polipropileno.
Agitação: Catódica, para movimentação de 2 a 4 m/minuto.
Aquecimento: Resistências de imersão em ferro.
Anodo: Níquel Eletrolítico em chapas
Exaustão: Necessária

4. *Sequências operacionais:*

1. Para peças de ferro, cobre e ligas, zamak
Desengraxante químico
Desengraxante Eletrolítico
Enxágue
Ativação acida (Exceto zamak)
Enxágue
Banho de Níquel Preto
Enxágue
Secagem

2. Para peças recém niqueladas
Desengrax. Eletrolítico c/ cianeto, catódico 20"-30"
Enxágue
Ativação ácida
Enxágue
Banho de Níquel Preto
Enxágue
Secagem

5. *Manutenção e Controle:*

O Banho **Plating Fumê** é mantido pelo controle da densidade, pH e concentração do metal.

Antes de retirar uma amostra para análise, acerte sempre o volume do banho com água, homogeneizando-o, a seguir retire a amostra para medição do pH, verificação da densidade e análise.

Dados para Reforço:

Teor de Níquel: 5,0 - 6,0 g/l	• Para cada grama de metal abaixo da concentração, adicione: - 5 g/l de **Sal NIP 1** - 4 g/l de **Sal NIP 2**
Ajuste do pH:	- pH acima de 10 = Ajuste com adição de **Sal NIP 1** - pH abaixo de 9 = Ajuste com adição de **Sal NIP 2**
Para cada 1 g de excesso de Níquel Metal no banho:	• Adicionar: Ao banho, 0,8 g/l de **Sal NIP 2**, e vice-versa

Nunca descarte os sais cristalizados, que se formam na parede do tanque, porque estes são partes integrantes da solução.

6. *Especificação do Produto:*

Produto.....	Plating Fume
Aspecto.....	Líquido Verde Claro com Precipitado
Densidade 25 ºC.....	1,045 g/cm^3 (mínimo)
pH a 25ºC.....	9,0 – 10,5

7. Informações de Segurança:

Plating Fumê é um produto alcalino e contém cianetos. Evitar contato com pele e olhos. Recomendável tomar as devidas precauções com a utilização dos EPI's adequados como óculos, avental de PVC, máscara, bota de borracha, luva nitrílica e vestimentas adequadas.

A **Galtron Química** recomenda que a empresa / operador leiam as Fichas de Segurança para cuidados apropriados de saúde e segurança prévios ao uso.

As Fichas de Segurança (FDS) estão disponíveis pela **Galtron Química.**

Nunca misture os sais ou a solução gasta, com Ácidos

8. Tratamento de Efluentes:

É recomendado que o tratamento de água e efluentes esteja em conformidade com os requerimentos das autoridades locais. Para isto, antes de aplicar qualquer recomendação ou sugestão da **Galtron Química** para tratamento de efluentes, deve-se verificar Legislação Vigente local para o descarte da solução.

Não reutilize embalagens vazias. Estas podem conter restos do produto e devem ser mantidas fechadas e encaminhadas para descarte apropriado.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos Exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de Operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente

Identificação:	Elaborado:	Aprovado:	Data:	Revisão:
BNI06A	SRS	CS	30.07.98	00 - Inicial
			10.05.24	01- Atualização Tecnica, Formatação - AD

Galtron Química Indústria e Comércio Ltda
Cnpj: 01.437.603/0001-18
Insc. Estadual: 244.591.140-110

(19) 3765-9100
galtron@galtron.com.br
www.galtron.com.br

Rua Barra do Turvo, 56
Parque São Paulo
13052-474 - Campinas - SP