Sal de Latão

Sal para Montagem e reforço

1. *Descrição:*

O **Sal de Latão** é um composto preparado indicado na montagem e reforços de banhos de latão, podendo ser utilizado em gancheiras e em tambores rotativos. O **Sal de Latão** produz depósitos de coloração uniforme, sendo indicado para peças de zamac ou aço. O consumo reduzido de sais e a simplicidade de manutenção, asseguram o baixo custo operacional do processo.

2. *Condições Operacionais:*

Sal de Latão	130 g/l
Hidróxido de Amônia	4,0 ml/l
Densidade do Banho	11,0 – 13,0 Bé
Temperatura	35 – 40 ^{o}C
Densidade de Corrente	0,5 a 1,0 A/dm^{2}
Voltagem	3,5 - 5,0 Volts (parado) 10,0 – 11,0 Volts (rotativo)
pH	10,5 – 11,5
Relação anodo:catodo	2:1

3. *Instruções Operacionais:*

1. Encher o tanque limpo até metade do seu volume final com água.
2. Adicione a quantidade necessária de **Sal de Latão** agitando até completa dissolução.
3. Complete com água o volume do banho.
4. Adicionar Hidróxido de Amônia. Completar com água, até volume final
5. O banho acima apresenta a seguinte análise:

Cobre Metal..... 20 g/l
Cianeto de Sódio (livre).... 8 - 12 g/l
Zinco Metal..... 6 g/l

4. *Equipamentos:*

Equipamentos: Tanque de aço, revestido de PVC
Agitação: Catódica
Aquecimento: Resistência de pyrex ou ferro, se possível ligada em conjunto com termostato
Anodos: Latão laminados, protegidos por sacos anódicos

5. Dados Operacionais:

Temperatura:	Temperatura elevadas proporcionam deposição avermelhada. Temperatura baixas promovem deposição mais clara.
Cobre:	Teores de elevado de Cobre causam depósitos avermelhados
Zinco:	Teores baixo de Zinco causam depósitos muito claros e sem brilho.
Cianeto de Sódio:	Teor de Cianeto de Sódio baixo ou a sua falta no banho, causa depósitos claros, incrustações e polarização anódica. Excesso de cianeto causa a formação de gases que inibe a deposição.

6. Controle e Manutenção:

1. Durante a operação do banho de latão, é normal a formação de um filme sobre os anodos. Se o filme for muito intenso, poderá provocar queda na corrente, então devem-se imergir os anodos numa solução de Cianeto de Sódio 10 %.

2. As peças para serem processadas no banho de latão, deverão estar desengraxadas e decapadas.

3. Após as peças serem latodas, proceder a lavagem para evitar aparecimento de manchas escuras sobre o depósito; porém se mesmo assim as manchas aparecerem, passivar as peças numa solução de **Latão Seeling EP**, lavar e secar.

4. Para uso de fins decorativos, as peças deverão ser niqueladas e em seguida latonadas. Mesmo para estas peças, recomendamos que sejam passivadas e depois de secas, protegidas com um verniz incolor.

5. Para elevar a concentração em Baumé, utilizar somente o **Sal de latão.**

4. Especificação do Produto:

Produto.....	Sal de Latão
Aspecto.....	Pó bege a leve esverdeado
Densidade 25 °C.....	Não Aplicável
pH a 25°C.....	Não Aplicável

5. Informações de Segurança:

O **Sal de Latão** e suas águas de lavagens tem caráter alcalino, com presença de Cianetos. Recomendável tomar as devidas precauções com a utilização dos EPI's adequados como óculos, luvas, máscara, botas de borracha ou PVC e vestimentas adequadas. A **Galtron Química** recomenda que a empresa / operador leiam as Fichas de Segurança para cuidados apropriados de saúde e segurança prévios ao uso.

As Fichas de Segurança (FDS) estão disponíveis pela **Galtron Química.**

6. Tratamento de Efluentes:

É recomendado que o tratamento de água e efluentes esteja em conformidade com os requerimentos das autoridades locais. Para isto, antes de aplicar qualquer recomendação ou sugestão da **Galtron Química** para tratamento de efluentes, deve-se verificar Legislação Vigente local para o descarte da solução.

Não reutilize embalagens vazias. Estas podem conter restos do produto e devem ser mantidas fechadas e encaminhadas para descarte apropriado.

As informações contidas neste Boletim Técnico são baseadas em nossa tecnologia e Know-How do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.

Identificação:	Elaborado:	Aprovado:	Data:	Revisão:
BSM17	SRS	CS	04.05.00	00 - Inicial
			03.07.24	01- Atualização Tecnica e Formatação - AD

Galtron Química Indústria e Comércio Ltda
Cnpj: 01.437.603/0001-18
Insc. Estadual: 244.591.140-110

(19) 3765-9100
galtron@galtron.com.br
www.galtron.com.br

Rua Barra do Turvo, 56
Parque São Paulo
13052-474 - Campinas - SP