Oxiplating C-50

Oxidação Negra para Cobre e suas ligas

1. *Descrição:*

Oxiplating C-50 é um produto líquido, solúvel em água, para ser utilizado na oxidação de peças de cobre e ligas de cobre. O processamento será feito por imersão, produzindo camadas de coloração marrom e bronze estátua em peças de cobre; sobre latão ou latinados produzirá acabamentos de aspecto antigo e bronze inglês.

Oxiplating C-50 oferece uma moderada proteção anticorrosiva, podendo ser aumentada através da aplicação de um verniz incolor, **Laca Protetora GT**. É um processo rápido e econômico, com ampla aplicação na indústria de ferragens, lustres e abajures.

2. *Condições Operacionais:*

Oxiplating C-50	1 parte / volume
Água	4 partes / volume
Temperatura	21 a 32 ºC
Tempo	30 segundos - 2 minutos

3. *Instruções Operacionais:*

No tanque limpo, adicionar ¾ de água, lentamente com agitação a quantidade necessária de **Oxiplating C-50,** completar com água e homogeneizar. Se necessário aquecer a solução.

4. *Equipamento:*

Tanque:	PVC, polietileno, polipropileno ou ferro revestido de borracha. Recipientes de cerâmica também poderão ser usados
Aquecimento:	Resistência revestida de teflon
Exaustão:	Necessária, para eliminar os vapores em ambientes fechados

5. *Sequência Operacional:*

1. Desengraxe – **Plating DQE-142**
2. Enxágue
3. Ativação em Ácido Sulfúrico 5 %
4. **Oxiplating C-50 (**usar o tempo necessário para obtenção da cor desejada)
5. Enxágue
6. Secagem
7. Envernizamento – **Laca Protetora GT**

6. *Controle e Manutenção:*

Oxiplating C-50 não requer controle analítico. Quando o tempo de tratamento das peças aumentar, adicionar **Oxiplating C-50** na proporção de 5% por volume; porém quando essas adições não forem mais suficientes para aumentarem a velocidade de formação das camadas, descartar o banho.

A formação das cores será determinada pelo tempo de imersão e concentração da solução. Aumentando o tempo de imersão haverá a formação de tonalidades mais escuras, isto é, quanto maior a concentração mais rápido será a formação da camada escura (1 parte de **Oxiplating C-50**: 3 partes de água). Tonalidade marrom poderá ser obtida em 30 segundos.

7. *Especificação do Produto:*

Produto.....	Oxiplating C-50
Aspecto.....	Líquido Incolor
Densidade 25 ºC.....	1,010 – 1,040 g/cm^3
pH a 25ºC.....	Não Aplicável

6. Informações de Segurança:

Oxiplating C-50 é um produto extremamente ácido. Evitar contato com pele e olhos. Recomendável tomar as devidas precauções utilizando os EPI's adequados como óculos, avental de PVC, máscara, luva nitrílica, avental PVC e vestimentas adequadas.

A **Galtron Química** recomenda que a empresa / operador leiam as Fichas de Segurança para cuidados apropriados de saúde e segurança prévios ao uso.

As Fichas de Segurança (FDS) estão disponíveis pela **Galtron Química.**

7. Tratamento de Efluentes:

a) Adicionar sob agitação 7,5 g/l de Cloreto de Bário para cada 1 lt de banho **Oxiplating C-50.**

b) Adicionar 7,5 g/l de Cal, durante esta adição haverá a formação de um precipitado branco. Misturar bem. Decantar.

c) Filtrar ou decantar o líquido sobrenadante, que posteriormente poderá ser descartado no esgoto.

d) Os sólidos precipitados são tóxicos, e deverão ser dispostos conforme legislação vigente.

É recomendado que o tratamento de água e efluentes esteja em conformidade com os requerimentos das autoridades locais. Para isto, antes de aplicar qualquer recomendação ou sugestão da **Galtron Química** para tratamento de efluentes, deve-se verificar Legislação Vigente local para o descarte da solução.

Não reutilize embalagens vazias. Estas podem conter restos do produto e devem ser mantidas fechadas e encaminhadas para descarte apropriado.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.

Identificação:	Elaborado:	Aprovado:	Data:	Revisão:
BOX01	SRS	CS	22.07.98	00 - Inicial
			11.06.54	01- Atualização Tecnica, Formatação - AD

Galtron Química Indústria e Comércio Ltda
Cnpj: 01.437.603/0001-18
Insc. Estadual: 244.591.140-110

(19) 3765-9100
galtron@galtron.com.br
www.galtron.com.br

Rua Barra do Turvo, 56
Parque São Paulo
13052-474 - Campinas - SP