# Solução de Fluxo

## Solução de Montagem e/ou Reforço para Fluxagem (Zinco A Fogo)

### *1. Descrição:*

**Solução de Fluxo** é uma solução preparada através de um sal duplo de zinco e amônio, devidamente balanceados para ser utilizado nas operações de zincagem a fogo (galvanização) de peças ferrosas, garantindo boa aderência do zinco ao material a ser protegido.

A **Solução de Fluxo** remove óxidos e outras impurezas que podem impedir a ligação metalúrgica entre o zinco e o aço, além de proteger a superfície limpa da peça contra a reoxidação antes da imersão no banho de zinco. Formando uma fina película de zinco amorfo sobre o substrato, permitindo a molhabilidade das peças pelo zinco fundido. Por ser uma solução, na adição para fluxagem, economiza-se tempo e não há desperdício de sais dentro da embalagem e sua dissolução no tanque.

### *2.Condições Operacionais:*

| | |
|---|---|
| Concentração: | 500 g/l (384,5 ml/l) |
| Teor de Zinco Metal: | 58,0 g/l (mínimo) |
| Temperatura: | 60 - 80 ºC |
| Tempo de imersão: | 2 - 3 minutos |

**NOTA**: A quantidade de ferro dissolvida ou acumulada na solução de fluxagem, não interfere na qualidade desta operação, devendo ser apenas removida do fundo do tanque periodicamente.

### *3. Sequência Operacional*

1. Desengraxe Alcalino - **Plating DQ-108**
2. Lavagem Dupla
3. Decapagem **- Dicap Plating e/ou** Ácido Muriático 50% + **Plating R-10**
4. Lavagem Dupla
5. Fluxagem - Imersão na **Solução de Fluxo**
6. Secagem
7. Zincagem à fogo (conforme especificações)
8. Lavagem Dupla
9. Passivação Crômica **– Plating AZ-201**
10. Lavagem Dupla
11. Secagem em estufa

**Galtron Química Indústria e Comércio Ltda**
Cnpj: 01.437.603/0001-18
Insc. Estadual: 244.591.140-110

(19) 3765-9100
galtron@galtron.com.br
www.galtron.com.br

Rua Barra do Turvo, 56
Parque São Paulo
13052-474 - Campinas - SP

**4. *Manutenção e Controle:* Análise do teor de fluxo no banho:**

Pipetar 2,0 ml da amostra em um Erlenmeyer de 300 ml.
Adicionar: 50 ml de água destilada
20 ml de Tampão Amoniacal
1 pitada de Preto de Eriocromo
10 ml de formol a 10 %

Titular com E.D.T.A. 0,1 M até a coloração azul.

**Cálculo:** ml gastos de E.D.T.A. 0,1 M x fc x 3,269 = g/l Zinco Metal

***5. Especificação do Produto***:

| | |
|---|---|
| **Produto.....** | Solução de Fluxo |
| **Aspecto.....** | Líquido Incolor a leve amarelado |
| **Densidade 25 ºC.....** | 1,300 g/cm$^3$ (mínimo) |
| **pH a 25ºC.....** | Não Aplicável |
| **Teor de Zinco Metálico....** | 11,0 – 12,0 %/peso |

***6. Informações de Segurança:***

**Solução de Fluxo** e suas águas de lavagens, tem caráter ácido. Recomendável tomar as devidas precauções utilizando os EPI's adequados: óculos, luvas de PVC ou nitrílicas, botas de borrachas, avental de PVC, máscara e vestimentas adequadas.

A **Galtron Química** recomenda que a empresa / operador leiam as Fichas de Segurança para cuidados apropriados de saúde e segurança prévios ao uso. As Fichas de Segurança (FDS) estão disponíveis pela **Galtron Química.**

***7. Tratamento de Efluentes:***

É recomendado que o tratamento de água e efluentes esteja em conformidade com os requerimentos das autoridades locais. Para isto, antes de aplicar qualquer recomendação ou sugestão da **Galtron Química** para tratamento de efluentes, deve-se verificar Legislação Vigente local para o descarte da solução. Não reutilize embalagens vazias. Estas podem conter restos do produto e devem ser mantidas fechadas e encaminhadas para descarte apropriado.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente*

| Identificação: | Elaborado: | Aprovado: | Data: | Revisão: |
|---|---|---|---|---|
| BSM44 | AD | CS | 10.09.14 | 00 - Inicial |
| | | | 17.07.25 | 01- Formatação - AD |