Plating Electroless Ag- CN Free

Prata Química isenta de Cianeto

1.Descrição:

O **Plating Electroless Ag- CN Free** é um processo ácido que deposita camadas muito finas de prata sobre cobre, latão e algumas ligas, mantendo o brilho de seus substratos. Dentre suas aplicações, destaca-se proteção contra corrosão "verde", sendo ideal para o revestimento de barramentos de cobre amplamente utilizados na indústria eletrotécnica. **Plating Electroless Ag- CN Free** recobre uniformemente toda a peça, mesmo aquelas que apresentam formatos complexos com recessos e cavidades.
Dentre as vantagens na aplicação, destacam-se as seguintes:

- Aumento da resistência à corrosão e prevenção de manchas nas superfícies cobreadas;
- Prevenção de corrosão verde dentro de tubos de cobre para água de refrigeração;

2.Condições Operacionais:

Temperatura	30 - 35°C
Tempo de imersão	2 – 5 minutos
Agitação do banho	Leve do barramento ou agitação a ar
Material do Tanque	Revestidos de Polietileno ou Polipropileno
Velocidade de deposição	0,1 µ / minuto **(*)**

(*) Estes valores se aplicam a banhos novos

3. Instruções Operacionais:

Em tanque previamente limpo, adicionar 100% do **Plating Electroless Ag- CN Free.** O produto é pronto para uso.

4. Equipamentos:

Tanque: Aço revestido de PVC ou PP.

Aquecimento ou Resfriamento: Recomenda-se o uso de resistências/trocador de grafite, titânio, teflon, PVC ou polietileno.

Agitação: A insuflação de ar é feita por injeção de ar através de um cano que está localizado embaixo das peças com aberturas diagonais assegurando que a agitação seja intensa e uniforme. A injeção de ar deve ser isenta de óleo. Por esta razão os equipamentos de ventoinhas são mais adequados que os compressores. Assegure-se que não haja aquecimento do banho pela entrada de ar aquecido.

5. Sequência de Trabalho:

1- Desengraxante alcalino – **Plating DQ -108**
2- Lavagem
3- Ativação Neutrox, solução à 10%
4- Lavagem
5- Prata Quimica – **Plating Electroless Ag- CN Free**
6- Lavagem
7- Lavagem
8- Anti- Oxidante EP
9- Secagem

6. Dados Operacionais:

1. *Controle da Temperatura*: o banho de **Plating Electroless Ag- CN Free** deve ser mantido na faixa de temperatura recomendada para melhor controle de espessura de camada.

2. *Agitação:* agitação suave do banho de **Plating Electroless Ag- CN Free** garante maior uniformidade na espessura da camada de prata obtida.

3. Contaminação: Águas de reposição e/ou águas de lavagem devem ser isentas de íons cloreto, para evitar precipitação de prata.

7. Controle e Manutenção:

Em desenvolvimento.

8. Especificação do Produto:

Produto.....	***Plating Electroless Ag- CN Free***
Aspecto	***Líquido incolor***
Densidade 25 ºC	***1,020- 1,050***
pH a 25ºC	***1,00-1,20***

9. Informações de Segurança:

Plating Electroless Ag- CN Free é um produto ácido e corrosivo. Evitar o contato direto deste produto com a pele e os olhos, portanto ao manuseá-lo, usar os equipamentos de proteção necessários, tais como luvas, botas de borracha, óculos de segurança e avental. A **Galtron Química** recomenda que a empresa / operador leiam as Fichas de Segurança para cuidados apropriados de saúde e segurança prévios ao uso.

As Ficha de Seguranças (FDS) estão disponíveis pela **Galtron Química.**

10. Tratamento de Efluentes:

É recomendado que o tratamento de água e efluentes esteja em conformidade com os requerimentos das autoridades locais. Para isto, antes de aplicar qualquer recomendação ou sugestão da **Galtron Química** para tratamento de efluentes, deve-se verificar Legislação Vigente local para o descarte da solução.

As informações contidas neste Boletim Técnico são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo) incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que *mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo) uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*

Identificação:	**Elaborado:**	**Aprovado:**	**Data:**	**Revisão:**
BAG04	LRV	RBS	22/05/2026	00 – Inicial- LRV