Plating DQ-110

Limpador Alcalino de Uso Geral

1.Descrição:

Plating DQ-110 é um desengraxante de média alcalinidade desenvolvido para limpeza por imersão de ampla gama de metais, ferrosos e não ferrosos. Remove com eficiência óleos, massas de polimento e sujidades comuns de processos metalúrgicos.
Entre suas vantagens, se destacam:

- Alto poder de detergência, garantindo limpeza rápida e eficiente.
- Eficiente mesmo em temperaturas moderadas.
- Produto tamponado, com inibidores que protegem a maioria dos metais.
- Livre de cianetos e fosfatos, simplificando o tratamento de efluentes.
- Biodegradável e de fácil operação e controle.

OBS: Peças com sujidades pesadas devem ser pré-limpas em solventes emulsificantes, jato ou limpadores fortemente alcalinos.

- Substratos recomendados: Ferro e aço/ Cobre/ Latão/ Zamak /Chumbo/ Prata.
- Não recomendado para alumínio.

2.Condições Operacionais:

Parâmetros	**Imersão***
Plating DQ-110:	45 – 75 g/L
Temperatura:	40 - 80 °C
Tempo:	1 – 5 minutos

*Os parâmetros devem ser ajustados conforme o grau de sujidade e geometria das peças.

3. Instruções Operacionais:

1. Adicionar aproximadamente 2/3 do volume final de água ao tanque.
2. Aquecer a solução até cerca de 50 – 60 °C.
3. Adicionar lentamente o **Plating DQ-110** sob agitação até completa dissolução.
4. Completar o volume com água e aquecer até a temperatura de operação.

4. Equipamentos:

Tanque:	Tanques de ferro, aço carbono ou materiais compatíveis, preferencialmente com revestimento adequado.
Aquecimento:	Sistema de aquecimento com controle de temperatura.
Exaustão:	Não é requerida exaustão específica, exceto para remoção de vapores de água gerados pela operação em alta temperatura.

5. Sequência de Trabalho:

1- Pré-limpeza (caso necessário)
2- Plating DQ-110
3- Lavagem
4- Sequência do processo Galvânico

6. Dados Operacionais

1. *Controle da Temperatura*: monitorar e manter a temperatura do **Plating DQ-110** dentro da faixa de trabalho para melhor desempenho do produto.
2. *Agitação:* Uma leve movimentação das peças pode acelerar o processo de limpeza.
3. *Lavagem:* Após a limpeza, recomenda-se lavagem abundante em água corrente ou em tanques de lavagem sequenciais.

7. Controle e Manutenção:

Pipetar uma alíquota de 10 ml do banho para um Erlenmeyer de 300 ml.
Adicionar: 50 ml de água destilada
5 Gotas de Alaranjado de Metila.

Titular com Ácido Sulfúrico 1,0 N até viragem de laranja para vermelho.

Cálculo:

ml gasto de H_2SO_4 1,0 N x fc x 7,97 = g/l **Plating DQ-110**

8. Especificação do Produto:

Produto.....	**Plating DQ-110**
Aspecto	Sólido marrom com Escamas
Densidade 25 ºC	Não Aplicável
pH a 25ºC	Não Aplicável

9. Informações de Segurança:

Plating DQ-110 e suas águas de lavagens, tem caráter alcalino. Recomendável tomar as devidas precauções com a utilização dos EPI's adequados como óculos, botas de PVC e/ou borracha, luvas, máscara e vestimentas adequadas.

A **Galtron Química** recomenda que a empresa / operador leiam as Fichas de Segurança para cuidados apropriados de saúde e segurança prévios ao uso. As Ficha de Seguranças (FDS) estão disponíveis pela **Galtron Química.**

As Ficha de Seguranças (FDS) estão disponíveis pela **Galtron Química.**

10. Tratamento de Efluentes:

É recomendado que o tratamento de água e efluentes esteja em conformidade com os requerimentos das autoridades locais. Para isto, antes de aplicar qualquer recomendação ou sugestão da **Galtron Química** para tratamento de efluentes, deve-se verificar Legislação Vigente local para o descarte da solução.

As informações contidas neste Boletim Técnico são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.

Identificação:	Elaborado:	Aprovado:	Data:	Revisão:
BPT14	LRV	GS	10.06.26	00- Inicial

Galtron Química Indústria e Comércio Ltda
Cnpj: 01.437.603/0001-18
Insc. Estadual: 244.591.140-110

(19) 3765-9100
galtron@galtron.com.br
www.galtron.com.br

Rua Barra do Turvo, 56
Parque São Paulo
13052-474 - Campinas - SP