Plating DE- 220

Desengraxante Eletrolítico Alcalino de Baixa Temperatura

1.Descrição:

Plating DE- 220 é um desengraxante eletrolítico alcalino desenvolvido para a limpeza eficiente de superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas, operando em temperaturas moderadas e proporcionando significativa economia de energia em comparação aos desengraxantes convencionais de alta temperatura.
O produto é formulado para uso eletrolítico, podendo operar tanto em modo catódico quanto anódico, apresentando elevado poder de limpeza.
Plating DE-220 é indicado para processos industriais que requerem alta eficiência de desengraxe com menor consumo energético, bem como linhas manuais, semiautomáticas e automáticas de tratamento de superfície.

OBS: Para peças com sujidades extremamente pesadas, pode ser recomendada uma etapa prévia de desengraxe químico.

O **Plating DE- 220** apresenta as seguintes vantagens:

- Operação em baixa temperatura, com economia de energia.
- Alto poder de limpeza eletrolítica.
- Pode ser utilizado em modo catódico ou anódico.
- Processo estável e de fácil controle.
- Produto alcalino tamponado.
- Fácil montagem e manutenção do banho.

Substratos Indicados: Aço / Ferro/ Cobre/ Latão

Produto não recomendado para alumínio.

2.Condições Operacionais:*

	Catódica	Anódica
Concentração	30 – 60 g/L	50 – 80 g/L
Temperatura	Ambiente – 70 °C	Ambiente – 70 °C
Densidade de Corrente	5 – 10 A/dm²	5 – 10 A/dm²
Tempo	2 – 4 minutos	2 – 4 minutos

* Os parâmetros podem ser ajustados conforme o grau de sujidade e a geometria das peças.

3. Instruções Operacionais:

1. Abastecer o tanque limpo com aproximadamente 75% do volume final de água.
2. Aquecer a solução até cerca de 50 °C.
3. Adicionar lentamente o **Plating DE-220** sob agitação constante.
4. Após completa dissolução, completar o volume com água.
5. Aquecer até a temperatura de operação.

4. Equipamentos:

Tanque:	Tanques em aço carbono ou aço carbono revestido.
Aquecimento:	Sistema de aquecimento com controle de temperatura.
Exaustão:	Não é requerida exaustão específica, exceto para remoção de vapores de água gerados pela operação em alta temperatura.

5. Controle e Manutenção:

Pipetar 10 ml do banho de desengraxante para Erlenmeyer de 250 ml.
Adicionar: 100 ml de água destilada
5 gotas de fenolftaleína.

Titular com Ácido Sulfúrico 1,0 N até mudança de coloração rosa para incolor.

Cálculo: ml gastos x fc x 18,4 = g/l **Plating DE-220**

6. Especificação do Produto

Produto.....	Plating DE-220
Aspecto	Sólido com Escamas Branco
Densidade 25 ºC	Não Aplicável
pH a 25ºC	Não Aplicável

7. Informações de Segurança:

Plating DE-220 e suas águas de lavagens tem caráter alcalino. Recomendável tomar as devidas precauções com a utilização dos EPI's adequados como óculos, luvas, máscara, botas de borracha e vestimentas adequadas.

A **Galtron Química** recomenda que a empresa / operador leiam as Fichas de Segurança para cuidados apropriados de saúde e segurança prévios ao uso.

As Ficha de Seguranças (FDS) estão disponíveis pela **Galtron Química.**

8. Tratamento de Efluentes:

É recomendado que o tratamento de água e efluentes esteja em conformidade com os requerimentos das autoridades locais. Para isto, antes de aplicar qualquer recomendação ou sugestão da **Galtron Química** para tratamento de efluentes, deve-se verificar Legislação Vigente local para o descarte da solução.

As informações contidas neste Boletim Técnico são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo) incluindo operações de campo e práticas de laboratório. *Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo) uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*

Identificação:	**Elaborado:**	**Aprovado:**	**Data:**	**Revisão:**
BPT27	LRV	SRS	21.07.26	00- Inicial