Plating Stripper Au Master

Desplacante Químico de Ouro sobre Níquel

1. ***Descrição:***

Plating Stripper Au Master é um desplacante de ouro, na forma líquida de formulação avançada, alta eficiência e velocidade de remoção. O processo trabalha por simples imersão para a remoção de camadas de ouro sobre níquel com o mínimo de ataque no substrato.

Plating Stripper Au Master remove o ouro sobre base de níquel, permitindo o reprocessamento simples das peças. Em uso normal remove de 12 à 25g/l de ouro metal antes da saturação da solução.

2. ***Condição Operacional***

Plating Stripper Au Master	Pronto para uso
Temperatura	22-32ºC (não exceder 45ºC)
Tempo	Depende da espessura de camada

3. Equipamentos:

Tanque: Aço revestido com PVC ou tanque em Polipropileno, Polietileno ou Aço inox 304

Aquecimento: Resistencia Aço inox 304 (se necessário)

Exaustão: Necessária, devido a emanação de gases

Agitação: Moderada e/ou movimentação das peças. ***Não usar agitação a ar!!***

4. Preparação da solução:

a. Coloque no tanque a quantidade requerida de **Plating Stripper Au Master**

b. Aqueça a solução até a temperatura operacional (27°C), quando necessário.

5. Operação:

Plating Stripper Au Master, dissolve ouro e ou ligas de ouro por simples imersão. Assegure a remoção contínua e uniforme, bem como a velocidade máxima. Recomendamos agitação da solução por misturador ou a movimentação (vertical e rotativa) das gancheiras ou cestas.

A solução quando operada de acordo com as instruções, não ataca o substrato de Níquel. Recomendamos observar como regra, não deixar as peças na solução além do tempo necessário para a remoção completa do ouro depositado.

Devido à alta concentração de metal precioso que se acumulará no **Plating Stripper Au Master** e também do Cianeto Livre na solução, o sistema de lavagem utilizado deverá assegurar a perda mínima por arraste e a total remoção dos resíduos cianídricos das peças processadas.

a. Deixe escoar bastante a solução no tanque operacional ao retirar a gancheira / cesta.
b. A primeira lavagem deve ser num tanque de recuperação com água parada, esta será aproveitada para compensar o volume perdido por evaporação no tanque operacional.
c. Em seguida lave as peças em água corrente (1 à 2 tanques)
d. Imersão em solução ácida (5% Ácido Sulfúrico)
e. Lavagem final em água corrente

6. Reforço:

- **Plating Stripper Au Master** mantém constante a velocidade de remoção durante todo o seu uso. Quando o material dissolvido se aproxima da saturação da solução (25g/l) poderá aumentar a temperatura operacional e a velocidade da remoção voltará ao normal até a sua saturação total. A temperatura máxima de operação é de 38ºC.

7. Teste de remoção:

- Coloque num becker 500ml de **Plating Stripper Au Master,** temperatura de 26 à 29°C e agitação moderada com baguete de vidro.

- Prepare uma chapa niquelada depositando cerca de 2,5 microns de ouro puro.

- Imerja a chapa para remoção completa do depósito de ouro. Como resultado aceitável, considere a velocidade de remoção de 2,5 microns em torno de 2 minutos.

Não deverá haver ataque ao substrato.

8. Especificação do Produto

Produto	Plating Stripper Au Master
Aspecto.....	Líquido levemente amarelado
Densidade 25ºC ...	Mínimo: 1,050 g/cm^3
pH a 25ºC.....	Não Aplicável

9. Informações de Segurança:

Plating Stripper Au Master é uma solução alcalina que contém **Cianetos.** Recomendável tomar as devidas precauções com a utilização dos EPC´s e EPI's adequados como óculos, luvas, botas de borracha, máscara, avental de PVC e vestimentas adequadas.

A **Galtron Química** recomenda que a empresa / operador leiam as Fichas de Segurança para cuidados apropriados de saúde e segurança prévios ao uso.

As Ficha de Seguranças (FDS) estão disponíveis pela **Galtron Química.**

10. Tratamento dos Efluentes:

É recomendado que o tratamento de água e efluentes esteja em conformidade com os requerimentos das autoridades locais. Para isto, antes de aplicar qualquer recomendação ou sugestão da **Galtron Química** para tratamento de efluentes, deve-se verificar Legislação Vigente local para o descarte da solução.

Não reutilize embalagens vazias. Estas podem conter restos do produto e devem ser mantidas fechadas e encaminhadas para descarte apropriado.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, ema vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.

Identificação:	Elaborado:	Aprovado:	Data:	Revisão:
BDM16	AD	CS	11.05.03	00 - Inicial
	AD	CS	16.01.09	01- Atualização Tecnica
	AD	CS	07.05.24	02- Atualização Tecnica e Formatação
	RBS	CS	10.08.26	03- Atualização Técnica