Neutrox

Ativador para Metais e Ligas

1. *Descrição:*

Neutrox é um ativador ácido concentrado, que deve ser utilizado nos ciclos de ativação de vários metais e ligas antes do processo das deposições galvânicas. **Neutrox** é solúvel em água, sua mistura é cuidadosamente balanceada, possuindo ativadores e agentes surfactantes.

Neutrox assegura ótima aderência dos depósitos, removendo incrustações leves e óxidos; proporciona uma superfície limpa, uniforme e clara. Os depósitos consequentemente são brilhantes e tem melhor aderência, não havendo a formação de resíduos insolúveis na superfície da peça.

Neutrox é eficiente na ativação do zamak, deixando a superfície das peças isenta de manchas.

Neutrox quando utilizado catodicamente, remove óxidos leves e cascas de tratamento térmico em peças de aço. Para peças onde o material base seja de aço inoxidável, aços finos e aço-níquel poderá ser utilizado anodicamente, isto é, desde que um leve ataque seja permitido para assegurara a aderência da camada a ser eletrodepositada.

2. *Condições Operacionais:*

Aplicação	Concentração	Temperatura	Tempo
Aço antes da eletrodeposição	12,0 – 15,0 %	21 – 25 ºC	15 - 60 Seg
Aço soldado antes da eletrodeposição	8,0 – 15,0 %	21 – 25 ºC	30 Seg.
Ferro Fundido antes da eletrodeposição	25,0 – 35,0 %	40 – 50 ºC	15 - 30 Seg
Peças cobreadas antes do níquel	8,0 – 15,0 %	21 – 25 ºC	10 -30 Seg.
Remoção de Fluxos de Solda	12,0 - 15,0 %	85 – 95 ºC	Necessário
Zamak antes da eletrodeposição	3,0 – 5,0 %	21 – 25 ºC	15 - 30 Seg
Latão e cobre polido, antes da niquelação brilhante. Também pode ser usado como polidor/ ativador para cobre no processo de deposição de prata.	8,0 – 15,0 %	21 – 25 ºC	10 - 60 Seg
Tratamento eletrolítico de aço para remoção de óxidos e cascas de tratamento térmico leve	12,0 – 15,0 %	21 – 25 ºC	20 – 60 Seg Catódico 2 A/dm^2
Tratamento eletrolítico de aço inoxidável, aço níquel e aços finos antes da eletrodeposição	Vide Observações (*)		

Galtron Química Indústria e Comércio Ltda
Cnpj: 01.437.603/0001-18
Insc. Estadual: 244.591.140-110

(19) 3765-9100
galtron@galtron.com.br
www.galtron.com.br

Rua Barra do Turvo, 56
Parque São Paulo
13052-474 - Campinas - SP

(*) ***Observações:***

Na remoção de óxidos e crostas leves de peças de aço, antes da eletrodeposição, o processo deverá ser eletrolítico. As peças devem servir de catodo, com uma densidade de corrente de 5 A/dm^2, durante 20 a 60 segundos, conforme resultado obtido. Se a quantidade de óxidos e crostas, for muito pequena, como no aço laminado a frio e em peças de aço usinadas, uma imersão simples no **Neutrox**, sem necessidade de corrente, fará essa remoção.

Em outras situações o **Neutrox** poderá ser utilizado anodicamente, sobre peças de aço inox, aços finos e aço níquel, lembrando que o leve ataque produzido pelo tratamento anódico, permitirá uma excelente aderência.

Neste caso recomenda-se uma concentração de 15,0 a 37,0 %/vol, operando em temperatura ambiente, durante 60 segundos e com densidade de corrente de até 20 A/dm^2. Após este processo utilizar um desoxidante para remoção das manchas e a seguir catodicamente o **Neutrox** durante um tempo de 30 segundos.

3. Instruções Operacionais:

1. Encher o tanque com água fria até 50% do seu volume.
2. Adicione vagarosamente o **Neutrox** em pequenas dosagens com agitação constante.
3. Ajuste com água até o volume final do tanque de trabalho.
4. Agitar para homogeneização

4. Equipamentos:

Tanque	Revestido de PVC, polietileno ou polipropileno
Aquecimento	Resistência ou serpentina revestida de chumbo
Anodos	Chumbo
Exaustão	Indicações para altas temperaturas

5. Especificação do Produto:

Produto.....	Neutrox
Aspecto.....	Líquido Incolor
Densidade 25 ºC.....	1,170 g/cm^3 - 1,280 g/cm^3
pH a 25ºC.....	Não Aplicável

6. Informações de Segurança:

Neutrox e suas águas de lavagens, tem caráter ácido com fluoretos solúveis. Recomendável tomar as devidas precauções com a utilização dos EPI's adequados como óculos, luvas nitrílicas, botas de borrachas, avental de PVC, máscara e vestimentas adequadas.

A **Galtron Química** recomenda que a empresa / operador leiam as Fichas de Segurança para cuidados apropriados de saúde e segurança prévios ao uso.

As Ficha de Seguranças (FDS) estão disponíveis pela **Galtron Química.**

7. Tratamento de Efluentes:

É recomendado que o tratamento de água e efluentes esteja em conformidade com os requerimentos das autoridades locais. Para isto, antes de aplicar qualquer recomendação ou sugestão da **Galtron Química** para tratamento de efluentes, deve-se verificar Legislação Vigente local para o descarte da solução.

Não reutilize embalagens vazias. Estas podem conter restos do produto e devem ser mantidas fechadas e encaminhadas para descarte apropriado.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.

Identificação:	Elaborado:	Aprovado:	Data:	Revisão:
BPT51	AD	SRS	08.10.02	00 - Inicial
	AD	SRS	24.06.24	01- Formatação - AD
	LRV	RBS	25.05.26	02- Atualização Técnica Ag- LRV